

浙江明泉工业涂装有限公司
年产 2000 吨环保型热固性粉末涂料项目
竣工环境保护验收意见

2019 年 10 月 14 日，浙江明泉工业涂装有限公司根据《浙江明泉工业涂装有限公司年产 2000 吨环保型热固性粉末涂料项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目废水、废气进行竣工环境保护验收。参加会议的有：验收单位湖州宝丽环境技术有限公司和建设单位浙江明泉工业涂装有限公司（名单附后）。会议听取了建设单位关于年产 2000 吨环保型热固性粉末涂料项目环境保护执行情况工作总结、验收单位关于项目竣工环境保护验收监测报告主要内容的介绍，验收小组进行了现场踏勘，查阅了该项目竣工环境保护验收监测报告和相关验收资料，经认真讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、建设内容

浙江明泉工业涂装有限公司位于德清县武康镇上柏南郊路 257 号，目前项目生产基本达到设计规模，形成年产 2000 吨环保型热固性粉末涂料的生产能力。监测期间，实际生产能力大于设计生产能力的 75%，符合验收工况要求。

2、环保审批情况

浙江明泉工业涂装有限公司于 2019 年 7 月委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制了《浙江明泉工业涂装有限公司年产 2000 吨环保型热固性粉末涂料项目环境影响报告表》，于 2019 年 8 月通过德清县环境保护局环保审批，审批文号为德环建[2019]132 号。

二、工程变动情况

项目实施的生产工艺、设备、产品方案与原环评审批基本一致。

三、环境保护设施建设情况

项目环保设施主要包括：冷却塔；吸风罩、脉冲布袋除尘装置、排气筒、风机、车间封闭措施、UV 光催化氧化装置、活性炭吸附设备、车间通风措施；固废暂存场所等均已落实。

四、环保设施运行效果

1、生活污水经化粪池预处理后，委托当地环卫所清运；冷却水经冷却塔或冷却池冷却后循环使用，不排放，只需定期添加损耗。

2、工艺粉尘（解包粉尘、投料粉尘、出料粉尘、碾磨粉碎及粉末分级粉尘）的主要污染物为颗粒物。其中碾磨粉碎及粉末分级粉尘通过旋风分离器尾端自带的脉冲布袋除尘装置进行除尘处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒高空排放；解包粉尘、投料粉尘、出料粉尘经吸风罩收集后通过一套脉冲布袋除尘装置进行除尘处理，尾气通过一根 15 米高的排气筒高空排放，并通过加强车间封闭，自然沉降；挤出成型和邦定工序均会产生少量的有机废气，其主要污染物为非甲烷总烃，经吸风罩收集后通过一套 UV 光催化氧化装置+活性炭吸附设备处理后于 1 根 15m 高的排气筒高空排放，并通过加强车间局部通风后，进行强制扩散。

3、生产固废和生活垃圾均由固定的暂存场所，且签订了处置协议。

五、工程建设对环境的影响

项目实施了环评提出的废水、废气污染防治措施，各类污染物达到排放，对周边环境影响较小，在建设期间和试运行期间，未发生污染事件和公众投诉上访事件。

六、验收结论

浙江明泉工业涂装有限公司年产 2000 吨环保型热固性粉末涂料项目在建设中执行了环保“三同时”规定，验收材料基本齐全，环评中提出的废水、废气环保措施及环评批复要求基本落实，监测指标达到国家排放标准，该项目的废水、废气基本符合环保验收条件，经验收组认真讨论，同意该项目通过废水、废气环保设施竣工验收。

七、整改和后续要求

- 1、抓紧向所属环保局申请对噪声、固废相应环保设施的验收，确保项目整体通过验收，及时在当地政府公示栏向社会公开项目竣工验收信息。
- 2、进一步做好雨污分流和清污分流工作，在条件许可的情况下，将废水纳管排放。
- 3、加强企业环境管理和环保管理制度的建设和完善，保障把对环境的影响降到最低，确保生产人员和周边群众的身体健康。

八、验收人员信息

| 姓名 | 单位名称 | 联系电话 |
|-----|--------------|-------------|
| 董明 | 浙江明泉工业涂装有限公司 | 13906829999 |
| 张强 | 浙江明泉工业涂装有限公司 | 13515725385 |
| 王平 | 浙江明泉工业涂装有限公司 | 13706826666 |
| 孙平 | 浙江明泉工业涂装有限公司 | 13706826556 |
| 陆微 | 湖州宝丽环境技术有限公司 | 13615709342 |
| 张欣 | 湖州宝丽环境技术有限公司 | 13306727893 |
| 杨颖华 | 湖州宝丽环境技术有限公司 | 13325923258 |

